



Røgudsugningsbrænder



Brugsvejledning



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to:

The Low Voltage Directive 2014/35/EU; The EMC Directive 2014/30/EU;
The RoHS Directive 2011/65/EU

Type of equipment

MIG/MAG welding torch with Fume extraction and remote control

Type designation

Gas cooled variants: FE MINI 200 CX FE MINI 250 CX FE MINI 300CX
Liquid cooled variants: FE MINI 320w CX FE 400w CX

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following EN standards and regulations in force within the EEA has been used in the design:

EN IEC 60974-7:2019	Arc welding equipment - Part 7: Torches
EN IEC 60974-10:2021	Arc Welding Equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.

Place/Date

Gothenburg
2024-06-03

Signature

Peter Burchfield
General Manager, Equipment Solutions



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to:

The Low Voltage Directive 2014/35/EU;
The RoHS Directive 2011/65/EU

Type of equipment

MIG/MAG welding torch

Type designation

FE Fume Extraction Torch	FE MINI 200; FE 400w;	FE MINI 250; FE 300	FE MINI 320w;
--------------------------	--------------------------	------------------------	---------------

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following EN standards and regulations in force within the EEA has been used in the design:

EN IEC 60974-7:2019	Arc welding equipment - Part 7: Torches
---------------------	---

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.

Place/Date

Signature

Gothenburg
2024-04-14

Peter Burchfield
General Manager, Equipment Solutions

1	SIKKERHED	5
1.1	Betydning af symboler	5
1.2	Sikkerhedsforanstaltninger	5
2	INDLEDNING	8
2.1	Udstyr	8
3	TEKNISKE DATA	9
4	INSTALLATION	10
4.1	Monter brænderen på svejseudstyret	10
4.2	Monter Y-stykket	10
4.3	Monter den udvendige sugeslange	12
5	DRIFT	13
5.1	Opstart	13
6	FJERNBETJENING	14
6.1	Knapper på fjernbetjeningen	14
6.2	Aktivering af brænderens fjernbetjening	14
6.3	Funktionsbeskrivelse	15
6.4	LED-indikatorer	15
7	INSTRUKTIONER TIL UDSKIFTNING	16
7.1	Udskift dysen	16
7.2	Skift kontaktspids	16
7.3	Udskift spidsadapteren	17
7.4	Udskift foringen	17
8	VEDLIGEHODELSE	19
8.1	Vedligeholdelsesprocedure	19
9	FEJLFINDING	20
10	BESTILLING AF RESERVEDELE	22
	BESTILLINGSNUMRE	23
	TILBEHØR	25
	SLIDDELE	27

1 SIKKERHED

1.1 Betydning af symboler

Som anvendt i hele denne manual: Betyder Forsigtig! Vær på vagt!

**FARE!**

Betyder umiddelbar fare, som, hvis den ikke undgås, vil resultere i omgående, alvorlig personskade eller død.

**ADVARSEL!**

Betyder potentielle farer, som kan medføre personskade eller død.

**FORSIGTIG!**

Betyder farer, som kan medføre mindre personskade.

**ADVARSEL!**

Før brug skal du læse og forstå brugsanvisningen og følge alle forskrifter på etiketter, din arbejdsgivers sikkerhedsforanstaltninger og sikkerhedsdatabladene (SDS).



1.2 Sikkerhedsforanstaltninger

Brugerne af ESAB-udstyret har det endelige ansvar for at sikre, at alle, der arbejder på eller i nærheden af udstyret, overholder alle relevante sikkerhedsforskrifter. Sikkerhedsforskrifterne skal opfylde de krav, der gælder for denne type udstyr. Følgende anbefalinger bør overholdes udover de standardregler, der gælder på arbejdspladsen.

Alt arbejde skal udføres af faguddannet personale, der har grundigt kendskab til betjening af udstyret. Forkert betjening af udstyret kan føre til farlige situationer, som kan medføre skader på operatøren og udstyret.

1. Alle, der bruger udstyret, skal have kendskab til følgende:
 - Betjeningen
 - Placering af nødstopknapper
 - Funktionen
 - Relevante sikkerhedsforskrifter
 - Svejsning og skæring og anden relevant brug af udstyret
2. Operatøren skal sørge for følgende:
 - At ingen uvedkommende personer befinder sig i arbejdsområdet omkring udstyret, når det startes op
 - At alle personer bærer beskyttelsesudstyr, når buen tændes eller arbejdet med udstyret påbegyndes
3. Arbejdspladsen skal:
 - Være egnet til formålet
 - Være fri for træk
4. Personligt beskyttelsesudstyr:
 - Brug altid det anbefalede personlige beskyttelsesudstyr, f.eks. beskyttelsesbriller, flammesikkert tøj, beskyttelseshandsker
 - Bær ikke løstsiddende genstande som tørklæder, armbånd, ringe mm., som kan hænge i eller forårsage forbrændinger

5. Generelle forholdsregler:

- Kontroller, at returkablet er tilsluttet korrekt
- Arbejde på højspændingsudstyr **skal altid udføres af en faguddannet elektriker**
- Egnede brandslukningsudstyr skal være tydeligt mærket og inden for rækkevidde
- Smøring og vedligeholdelse må **ikke** udføres på udstyret, mens det er i brug



ADVARSEL!

Buesvejsning og skæring kan være farligt for dig selv og andre. Tag forholdsregler, når du svejser og skærer.



ELEKTRISK STØD - Livsfare

- Strømførende dele eller elektroder må ikke berøres med hud, våde handsker eller vådt tøj
- Isolerer dig fra arbejdsemnet og jord.
- Kontroller, at din arbejdsposition er sikker



ELEKTRISKE OG MAGNETISKE FELTER - Kan være sundhedsskadelige

- Svejsere med pacemaker bør konsultere deres læge, før de udfører svejsearbejde. EMF kan forstyrre visse pacemakere.
- Eksponering for EMF kan have andre ukendte og evt. sundhedsskadelige virkninger.
- Svejsere skal overholde følgende procedurer for at minimere eksponeringen for EMF:
 - Fremfør elektroden og arbejdskablerne sammen på samme side af kroppen. Fastgør dem med tape, hvis det er muligt. Anbring ikke din krop mellem brænderen og arbejdskablerne. Vikl aldrig brænderen eller arbejdskablerne rundt om din krop. Hold svejsestrømkilden og kablerne så langt væk fra kroppen som muligt.
 - Tilslut arbejdskablet til arbejdsemnet så tæt som muligt på det område, der skal svejses.



DAMPE OG GASSER - Kan være sundhedsskadelige

- Hold hovedet ude af dampene
- Brug ventilation eller udsugning ved buen eller begge dele til at fjerne dampe og gasser fra indåndingszonen og området generelt



BUESTRÅLER - Kan forårsage øjenskader og forbrændinger på huden

- Beskyt øjnene og kroppen. Anvend en egnet svejsekærm og filterlinse samt beskyttelsespåklædning
- Beskyt andre personer i området med egnet afskærmning eller gardiner



STØJ - Kraftig støj kan give høreskader

Beskyt ørene. Brug høreværn eller anden hørebekyttelse.

BEVÆGELIGE DELE - Kan forårsage personskader

- Holde alle døre, paneler og dæksler lukkede og forsvarligt fastgjorte.
- Lad kun kvalificeret personale fjerne dæksler mhp. vedligeholdelse og fejlfinding, hvis det er nødvendigt.



- Hold hænder, hår, løs beklædning og værktøj væk fra bevægelige dele.
- Genmonter paneler eller dæksler og luk dørene, når servicearbejdet er afsluttet, og inden enheden startes.

BRANDFARE

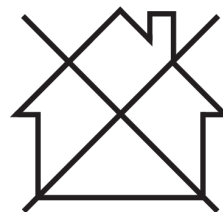
- Gnister kan medføre brand. Det skal derfor sikres, at der ikke er brændbare materialer i nærheden
- Må ikke bruges på lukkede beholdere.

**FORSIGTIG!**

Dette produkt er kun beregnet til buesvejsning.

**FORSIGTIG!**

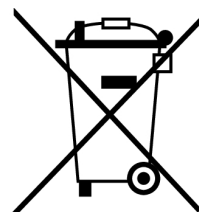
Udstyr i klasse A er ikke beregnet til brug i boligområder, hvor strøm leveres via den offentlige lavspændingsforsyning. Der kan opstå problemer med at sikre den elektromagnetiske kompatibilitet for udstyr i klasse A disse steder på grund af både ledet og udstrålet støj.

**BEMÆRK!****Elektronisk udstyr skal bortskaffes via genvindingssystemet!**

I henhold til EU-direktiv 2012/19/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr samt implementering af dette i henhold til national lovgivning skal udtjent elektrisk og/eller elektronisk udstyr bortskaffes via en genvindingsstation.

Som ansvarlig for udstyret er det dit ansvar at indhente oplysninger om godkendte indsamlingssteder.

Yderligere oplysninger fås ved at kontakte den nærmeste ESAB-forhandler.



Hos ESAB har du mulighed for at købe et udvalg af svejsetilbehør og personlige værnemidler. For information om bestilling, kontakt din lokale ESAB-forhandler eller besøg os på vores hjemmeside.

2 INDLEDNING

FE-svejsbrænderen er en patenteret MIG-svejsbrænder med integreret udsugning ved svejsbrænderens dyse.

Udsugningen er placeret tæt på svejsbassinet, så dampe fra svejseprocessen udsuges straks. FE-svejsbrænderen er tilgængelig i gas- og vandkølede versioner.

2.1 Udstyr

Svejsbrænderen leveres med:

- Kontaktpids, 1,0 mm til FE Mini 200/250/320w
- Kontaktpids, 1,2 mm til FE 300/400w
- Gasflowmåler
- Børste til rengøring af dysen
- Multiværktøj

3 TEKNISKE DATA

	FE MINI 200	FE MINI 250	FE MINI 320w	FE 300	FE 400w
Køling	Luft	Luft	Vand	Luft	Vand
Nominel effekt					
Blandet gas	200 A	250 A	320 A	300 A	350 A
CO ₂	230 A	280 A	360 A	320 A	390 A
Intermittensfaktor	60 %	60 %	100 %	60 %	100 %
Kontaktpunkt	0,8–1,0 mm	0,8–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,2 mm	0,8–1,6 mm
Flowhastighed for udsugning	55–60 m ³ /t	55–60 m ³ /t	55–60 m ³ /t	55–60 m ³ /t	55–60 m ³ /t
Undertrykshastighed (brænderlængde 4 m)					
56 m ³ /t	10,5 kPa	10,5 kPa	10,5 kPa	9,5 kPa	9,5 kPa
60 m ³ /t	11,5 kPa	11,5 kPa	11,5 kPa	10,5 kPa	10,5 kPa
Gasflowhastighed	15–16 l/min.	15–16 l/min.	15–16 l/min.	16–18 l/min.	16–18 l/min.

4 INSTALLATION

Installationen skal udføres af en faguddannet tekniker.

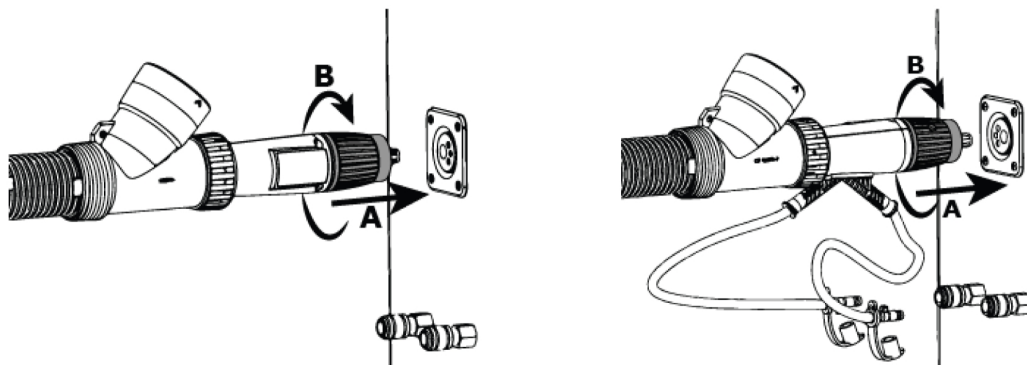


FORSIGTIG!

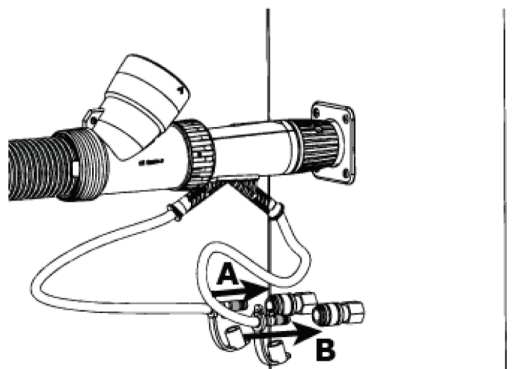
Dette produkt er beregnet til brug i industrien. Produktet kan forårsage radiostøj ved brug i boligmiljøer. Det er brugerens ansvar at træffe de nødvendige forholdsregler.

4.1 Monter brænderen på svejseudstyret

- 1) Tilslut brænderslangen til svejseforbindelsen.
- 2) Fastgør slangeforbindelsen.

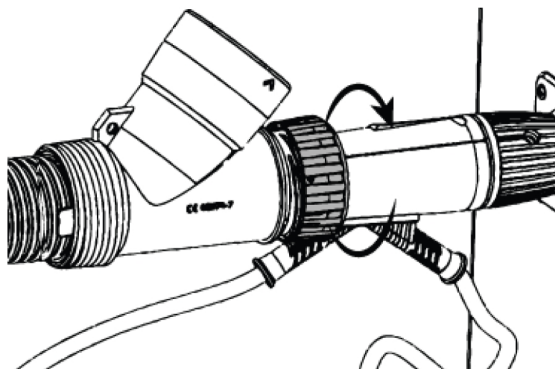


- 3) For vandkølede brændere skal køletilslutningerne tilsluttes.

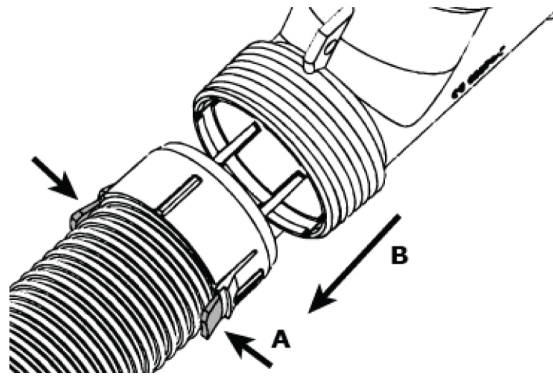


4.2 Monter Y-stykket

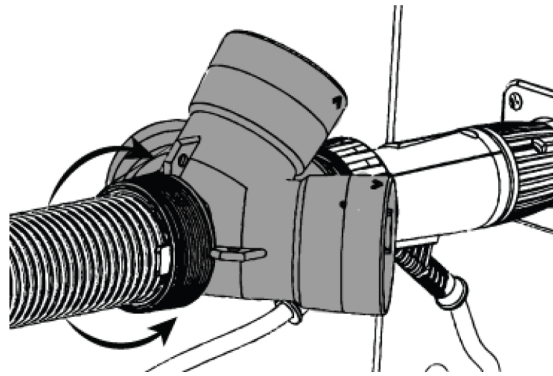
- 1) Afmonter forbindelsesringen fra brænderen.



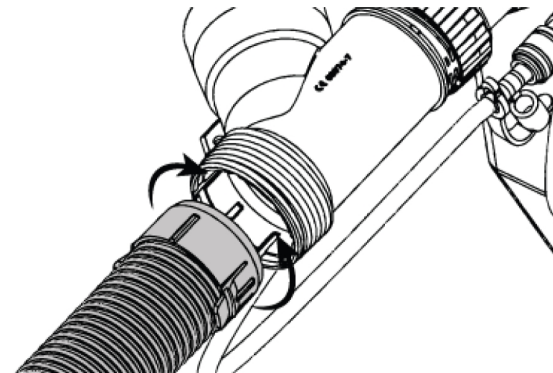
2) Afmonter sugeslangeforbindelsen.



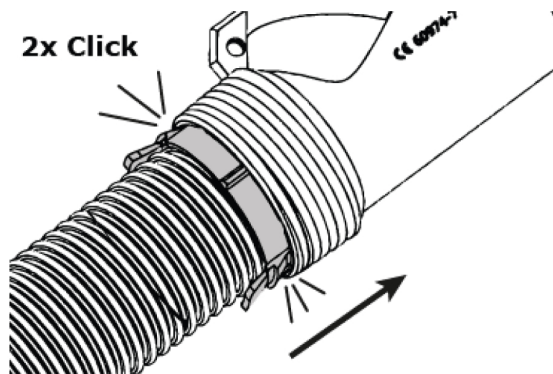
3) Placer Y-stykket i den ønskede position.



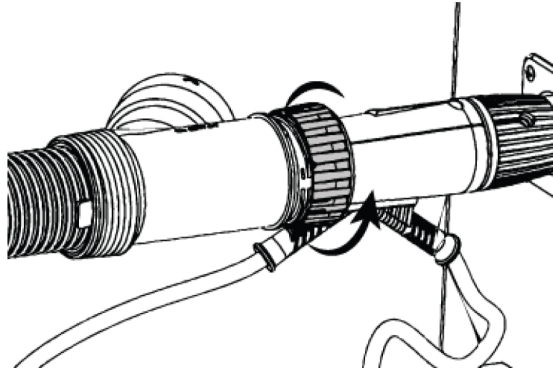
4) Drej sugeslangeforbindelsen til den mest bekvemme position.



5) Tilslut sugeslangeforbindelsen til Y-stykket.



- 6) Monter forbindelsesringen på brænderen igen.

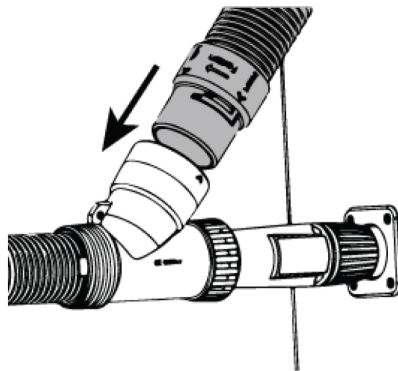


4.3 Monter den udvendige sugeslange

- 1) Monter Y-stykket, se detaljerne i Afsnit 4.2 "Monter Y-stykket", side 10.

- 2) Tilslut den udvendige sugeslange til Y-stykket.

Ved specielle FE-adaptore skal den drejes til låseposition.



5 DRIFT

De generelle sikkerhedsanvisninger for håndtering af udstyret kan ses i kapitlet "SIKKERHED" i denne manual. De skal læses, før du begynder at bruge udstyret!



ADVARSEL!

Elektrisk stød! Arbejdsområdet eller svejsehovedet må ikke berøres under svejsningen!

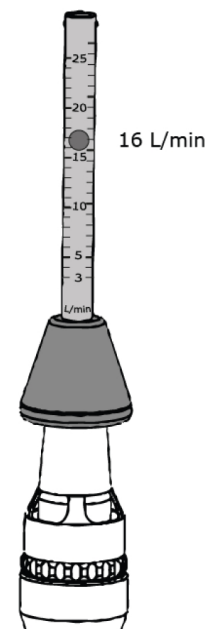
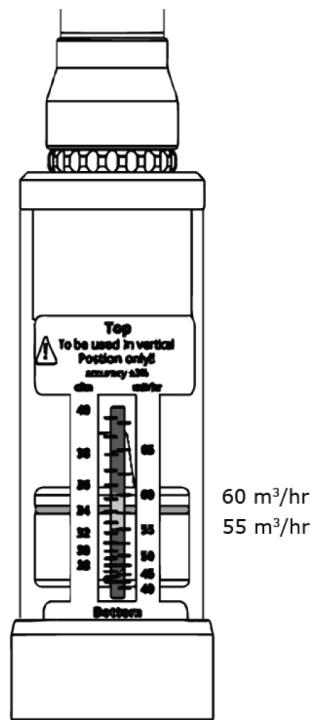


FORSIGTIG!

Undlad at benytte sprøjtemiddel eller pasta mod svejseprøjt. Der må kun anvendes keramisk spray. Spørg den lokale ESAB-support for at få flere oplysninger.

5.1 Opstart

- 1) Indstil udsugningshastigheden til mellem **55-60 m³/t** på dysen.
- 2) Kontroller det beskyttende gasflow med den specielle gasflowmåler.



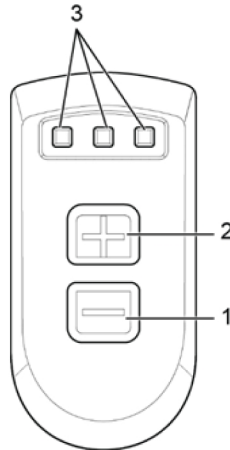
Det skal være:

- For FE 300/400w: **16-18 l/min.** ved dysen
- For FE MINI 200/250/320w: **15-16 l/min.** ved dysen

Funktionaliteten afhænger af svejsemaskinens indstillinger under brug.

6 FJERNBETJENING

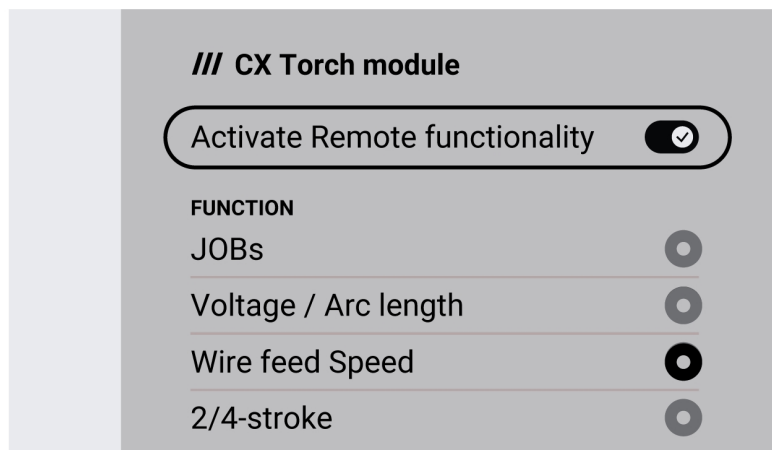
6.1 Knapper på fjernbetjeningen



1. Knappen bruges til at reducere værdien
2. Knappen bruges til at forøge værdien
3. LED'er

6.2 Aktivering af brænderens fjernbetjening

- 1) Fra RobustFeed Edges indvendige kontrolpanel skal du vælge *Menu » Systemindstillinger » Konfiguration af brænderens fjernbetjening » CX Torch-modul*.
- 2) Tænd *Aktiver fjernfunktionalitet* for at aktivere den ønskede funktion på brænderen. Kun en funktion kan være aktiv ad gangen.



Konfigurationen af brænderfjernbetjeningen kan udføres, selv om der ikke er tilsluttet en brænderfjernbetjening til systemet. Ændringer i konfigurationen kan have direkte indflydelse på brænderfjernbetjeningen, hvis den er tilsluttet og aktiv.

6.3 Funktionsbeskrivelse

Ved at trykke på knapperne 1 og 2 kan værdierne for den valgte funktion reduceres og forøges. Ved første tryk lyser PCBA-LED'en i ti sekunder, og derefter aktiveres den tilknyttede funktion ved næste tryk.

Den faldende og trinvis værdi for de valgte funktionsværdier varierer ved et enkelt tryk på en knap som vist.

Funktion	Indstilling
Opgaver	1 opgave
Spænding	0,1 V
Buelængde	0,1
Trådfremføringshastighed	0,1 m/min. 1 inch/min.
2/4-takt	Knap 1 – 2 takt Knap 2 – 4 takt

For opgave-funktionen repræsenterer de tre første opgaver de tre LED'er. Hvis første opgave aktiveres, så lyser den første LED grønt.



BEMÆRK!

For spænding, buelængde og trådfremføringshastighed indstilles det lange tryk på knapperne 1 og 2 til henholdsvis nedre/øvre grænseværdier.

6.4 LED-indikatorer

Start

Når brænderen er tilsluttet systemet, lyser alle LED'er grønt.

Advarsel

Advarselskoderne anvendes til at angive advarselsmeddelelsen for at vise de kritiske grænser. En advarsel stopper ikke den igangværende svejsning, men forhindrer ny svejsning, indtil advarslen er fjernet.

Når en advarsel er blevet udløst, lyser alle LED'er gult.

Fejl

Fejlkoderne anvendes til at angive, at der er opstået en fejl i svejseprocessen. Fejl stopper svejsningen, og der skal foretages en korrigerende handling i systemet.

Når der er opstået en fejl, lyser alle LED'er rødt.

7 INSTRUKTIONER TIL UDSKIFTNING

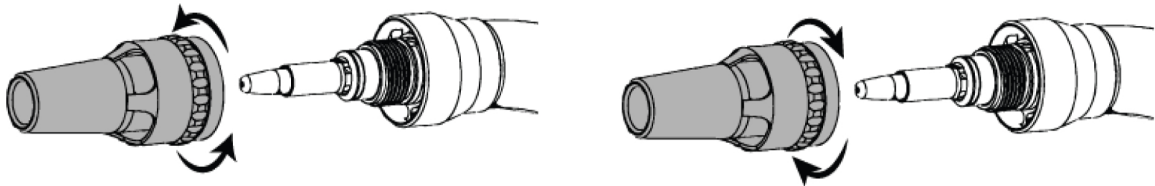
7.1 Udskift dysen



ADVARSEL!

Svejsmaskinen og udsugningsenheden skal slukkes, før nogen del af brænderen fjernes.

- 1) Løsn den gamle dysen fra svejsebrænderen.
- 2) Fjern overskydende snavs, hvis der sidder noget i rensbørsten til dysen.
- 3) Fastgør den nye dysen til brænderen.



7.2 Skift kontaktpids

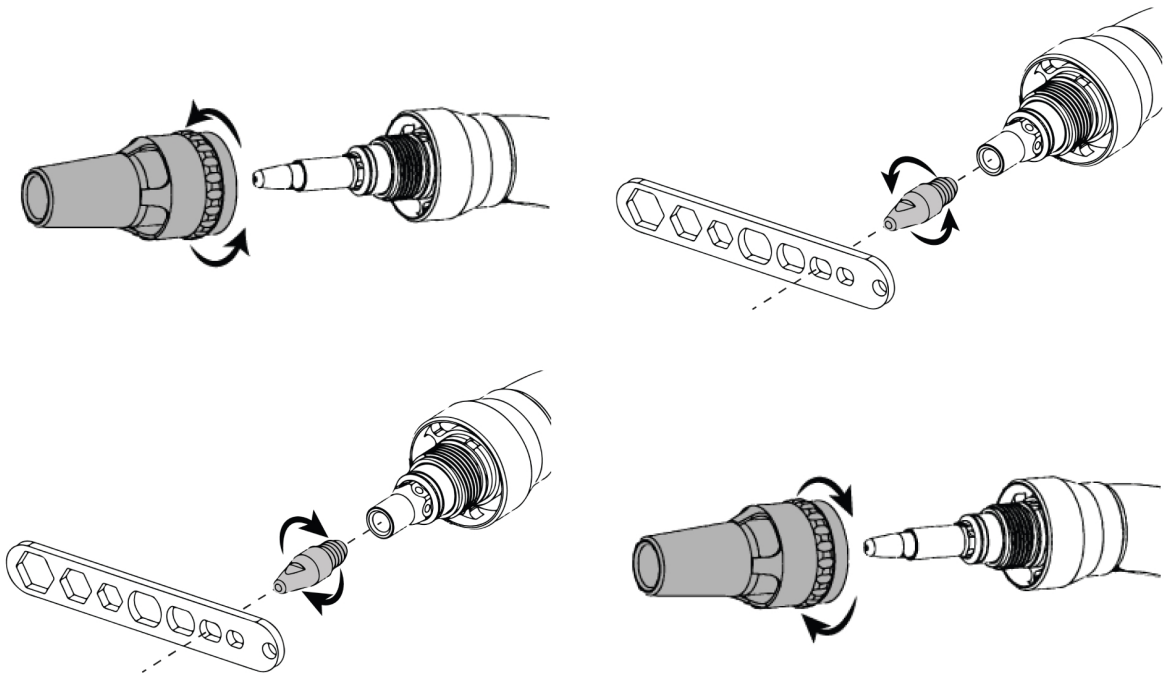


ADVARSEL!

Svejsmaskinen og udsugningsenheden skal slukkes, før nogen del af brænderen fjernes.

- 1) Løsn dysen fra svejsebrænderen.
- 2) Løsn den gamle kontaktpids ved hjælp af multiværktøjet.
- 3) Fastgør den nye kontaktpids.

4) Fastgør dysen til svejsebrænderen.



7.3 Udskift spidsadapteren



ADVARSEL!

Svejsmaskinen og udsugningsenheden skal slukkes, før nogen del af brænderen fjernes.

- 1) Fjern dysen og spidsen fra brænderen som beskrevet i Afsnit 7.2 "Skift kontaktspids", side 16.
- 2) Fjern den gamle spidsadapter ved hjælp af multiværktøjet.
- 3) Fastgør den nye spidsadapter ved hjælp af multiværktøjet.



- 4) Monter dysen og spidsen igen på brænderen som beskrevet i Afsnit 7.2 "Skift kontaktspids", side 16.

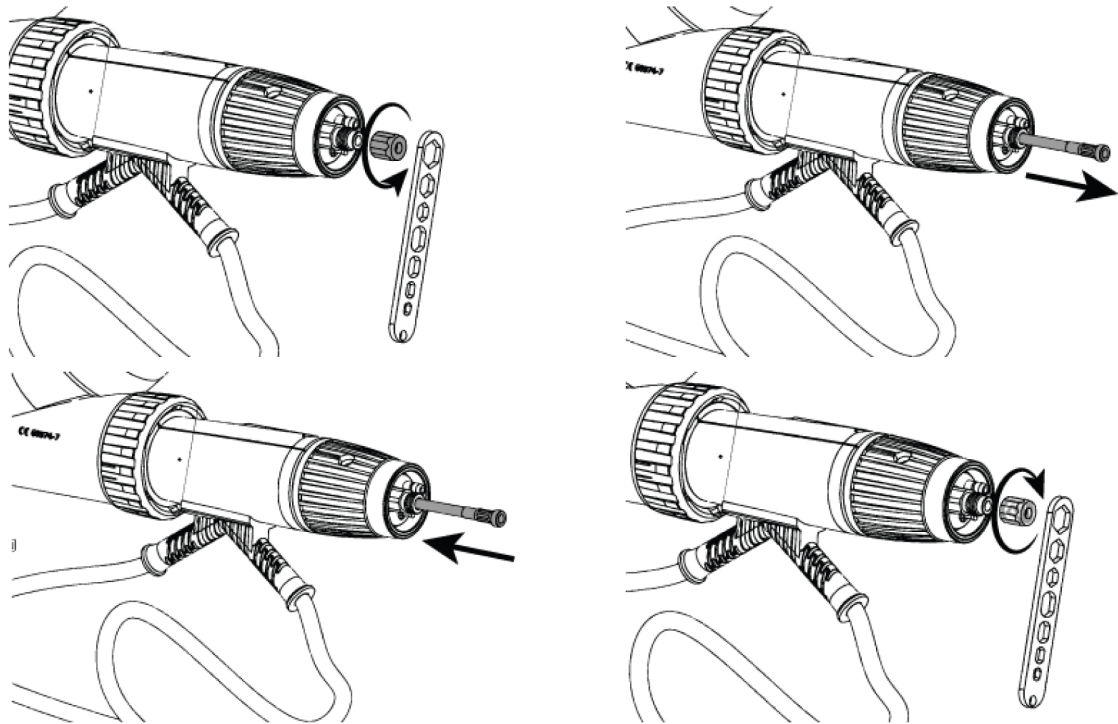
7.4 Udskift foringen



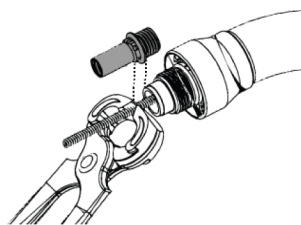
ADVARSEL!

Svejsmaskinen og udsugningsenheden skal slukkes, før nogen del af brænderen fjernes.

- 1) Fjern dysen og spidsen fra brænderen som beskrevet i Afsnit 7.2 "Skift kontaktspids", side 16.
- 2) Fjern spidsadapteren ved hjælp af multiværktøjet.
- 3) Fjern foringens holdeskruer ved hjælp af multiværktøjet.
- 4) Fjern den gamle foring.
- 5) Indsæt den nye foring i brænderen.
- 6) Fastgør foringens holdeskruer ved hjælp af multiværktøjet.



- 7) Tilskær foringen til den ønskede størrelse.
Brug spidsadapteren til at opnå den rigtige størrelse.



- 8) Fastgør spidsadapteren ved hjælp af multiværktøjet.
- 9) Monter dysen og spidsen igen på brænderen som beskrevet i Afsnit 7.2 "Skift kontaktspids", side 16.

8 VEDLIGEHOEDELSE



ADVARSEL!

Svejsmaskinen og udsugningsenheden skal slukkes, før nogen del af brænderen fjernes.



FORSIGTIG!

Produktet er omfattet af producentens garanti. Ethvert forsøg på at udføre reparationer af ikke-autoriserede servicecentre eller -teknikere vil gøre garantien ugyldig.



BEMÆRK!

Regelmæssig vedligeholdelse er vigtigt for at opnå en sikker og pålidelig drift.



BEMÆRK!

Udfør vedligeholdelse oftere under meget støvede forhold.

Før hver brug skal det kontrolleres, at:

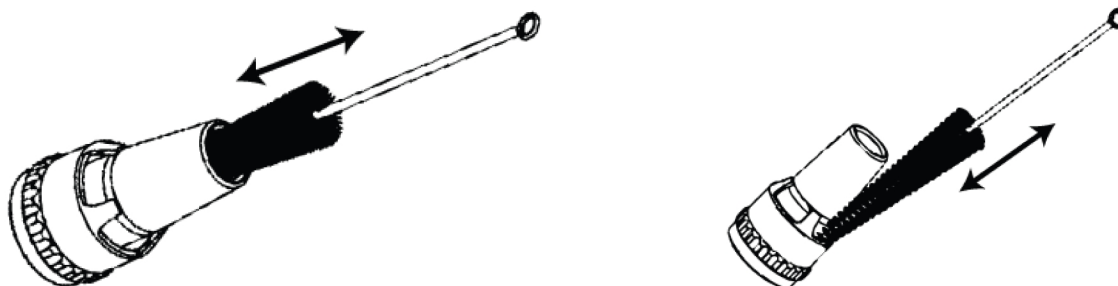
- Produkt og kabler er ikke beskadigede.
- Brænderen er ubeskadiget.

8.1 Vedligeholdelsesprocedure

Dagligt

Kontroller, om åbningerne til beskyttelsesgassen og udsugningen er rene. Hvis det er nødvendigt, skal du afmontere dysen som beskrevet i Afsnit 7.1 "Udskift dysen", side 16.

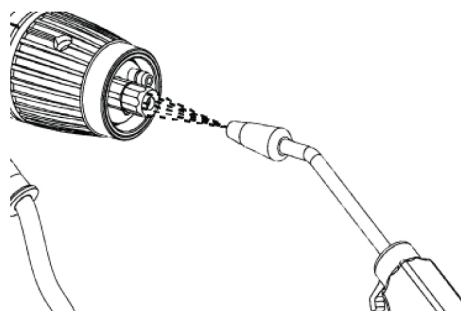
Rengør åbningen med rensbørsten til dysen.



Ugentligt

Afmonter svejsetråden fra brænderen som beskrevet i Afsnit 7.4 "Udskift foringen", side 17.

Benyt trykluft til at rengøre brænderen indvendigt.



9 FEJLFINDING

Udfør disse kontroller og eftersyn, før der tilkaldes en autoriseret servicetekniker.

- Kontrollér, at netspændingen er afbrudt, før eventuelt reparationsarbejde påbegyndes.

Fejltype	Mulig årsag
Ingen lysbue	Strøm til arbejdsemne eller svanehals afbrudt.
	Defekt strømkilde eller styreenhed.
	Styresignalet (kablet) er afbrudt.
	Kontaktbeskyttelsen i strømkilden er ikke aktiveret.
Buedannelse til arbejdsemnet	Dysen er forurenset.
Ringe eller ingen udsugning af røg	Udsugningsenheden er ikke tændt.
	Udsugningsflowet er mindre end 55 m ³ /t.
	Udsugningsenhedens filter er forurenset.
	Brænderen er beskadiget udvendigt.
Svanehalsen overopheder	Utilstrækkelig kølevandsstrøm (ved vandkøling).
	Kølevandsledninger er blokeret (ved vandkøling).
	Arbejdscyklus overstiger den tilladte værdi for brænderen.
	Kontaktspidsen eller spidsadapteren er ikke korrekt fastgjort.
	Brænderen er beskadiget udvendigt.
Svejsetråden smelter sammen med kontaktspidsen	Fremføringen af svejsetråden starter for sent.
	Svejsetråden sidder fast inde i kabelpakken på grund af forurening eller bøjning.
	Svejsetrådets hastighed er for lav.
	Afstanden mellem kontaktspidsen og arbejdsemnet er for stor.
	Kontaktspidsen overopheder.
Kontaktspidsen overopheder	Utilstrækkelig kølevandsstrøm (ved vandkøling).
	Kølevandsledninger er blokeret (ved vandkøling).
	Arbejdscyklus overstiger den tilladte værdi for brænderen.
	Kontaktspidsen eller spidsadapteren er ikke korrekt fastgjort.
	Brænderen er beskadiget udvendigt.
Uregelmæssig fremføring af svejsetråd	Trykket på svejsetrådets forsyningsruller er for lavt.
	Fejl i svejsetrådets tilførselsslange.
	Forkert foring er installeret.
	Defekt styreenhed.
	Kraftig slitage på svejsetrådets forsyningsruller.
	Forkerte svejsetrådforsyningsruller installeret.

Fejltype	Mulig årsag
Porøsitet	Dyseåbningen eller kontaktpidsen er forurenset.
	Utilstrækkelig gasafskærmning (gasflow).
	Luftstrømmen forstyrrer gasafskærmningen.
	Foringsmøtrikken er ikke spændt korrekt.
	Forkert foring er installeret.

10 BESTILLING AF RESERVEDELE



FORSIGTIG!

Reparationer og arbejde på elektriske installationer skal udføres af en autoriseret servicetekniker fra ESAB. Benyt kun ESAB's originale reservedele og sliddele.

FE Fume-svejsbrænderen er designet og testet i henhold til den internationale og europæiske standard **EN 60976-7**. Når service- og reparationsarbejde afsluttes, skal den/de personer, der udfører arbejdet, sikre, at produktet fortsat er i overensstemmelse med kravene i ovennævnte standarder.

Reserve- og sliddele kan bestilles via den nærmeste ESAB-forhandler. [esab.com](https://www.esab.com). Ved bestilling skal produkttype, serienummer, betegnelse og reservedelsnummer i overensstemmelse med reservedelslisten angives. Dette letter afsendelsen og sikrer korrekt levering.

BILAG

BESTILLINGSNUMRE



Ordering number	Denomination	Type	Notes
0700 027 000	Torch	FE MINI 200	3 m
0700 027 001	Torch	FE MINI 200	4 m
0700 027 002	Torch	FE MINI 200	5 m
0700 027 005	Torch	FE MINI 250	3 m
0700 027 006	Torch	FE MINI 250	4 m
0700 027 007	Torch	FE MINI 250	5 m
0700 027 010	Torch	FE 300	3 m
0700 027 011	Torch	FE 300	4 m
0700 027 012	Torch	FE 300	5 m
0700 027 015	Torch	FE MINI 320w	3 m
0700 027 016	Torch	FE MINI 320w	4 m
0700 027 017	Torch	FE MINI 320w	5 m
0700 027 020	Torch	FE 400w	3 m
0700 027 021	Torch	FE 400w	4 m
0700 027 022	Torch	FE 400w	5 m
0700 027 030	Torch	FE MINI 250 CX	3 m
0700 027 031	Torch	FE MINI 250 CX	4 m
0700 027 032	Torch	FE MINI 250 CX	5 m

Ordering number	Denomination	Type	Notes
0700 027 040	Torch	FE MINI 320w CX	3 m
0700 027 041	Torch	FE MINI 320w CX	4 m
0700 027 042	Torch	FE MINI 320w CX	5 m

Tekniske dokumentation er tilgængelig på internet på adressen: www.esab.com.

TILBEHØR

0700 027 126	FE Bajonet hose adapter, black	
0700 027 135	FE Hose adapter for CarryVac 3	
0700 027 136	Pistol grip	
0700 027 137	Ball valve for suction hose	
0700 027 132	Tool set (brush + wrench)	
0700 027 135	Hose adapter for ESAB CarryVac 3 (51 mm hose)	

0155 716 880	Gasflow meter	
0465 720 002	Coolant liquid, 10 l	
0700 013 016	Jig & tool protector, ceramic spray for nozzle and tip	
0700 027 130	Airflow meter, mini, for FE MINI 200, -250 and -320w	
0700 027 131	Airflow meter, for FE 300 and -400w	

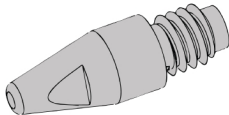
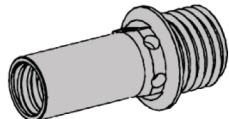
SLIDDELE

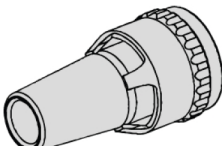
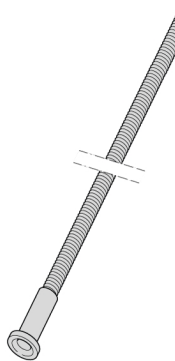
**ADVARSEL!**

Udskift aldrig FE-dele med standard MIG-dele, da FE-dele er anderledes.

**FORSIGTIG!**

Der skal anvendes originale sliddele fra ESAB.

Art.	FE MINI 200/250/320w		FE 300/400w	
	Bestillingsnr.	Betegnelse	Bestillingsnr.	Betegnelse
	0700 027 070	Kontaktspids FE 0,8 mm	0700 027 070	Kontaktspids FE 0,8 mm
	0700 027 071	Kontaktspids FE 1,0 mm	0700 027 071	Kontaktspids FE 1,0 mm
	0700 027 072	Kontaktspids FE 1,0 mm Alu	0700 027 072	Kontaktspids FE 1,0 mm Alu
	0700 027 073	Kontaktspids FE 1,0 mm CuCrZr	0700 027 073	Kontaktspids FE 1,0 mm CuCrZr
	0700 027 074	Kontaktspids FE 1,2 mm	0700 027 074	Kontaktspids FE 1,2 mm
	0700 027 075	Kontaktspids FE 1,2 mm Alu	0700 027 075	Kontaktspids FE 1,2 mm Alu
	0700 027 076	Kontaktspids FE 1,2 mm CuCrZr	0700 027 076	Kontaktspids FE 1,2 mm CuCrZr
			0700 027 077	Kontaktspids FE 1,6 mm
			0700 027 078	Kontaktspids FE 1,6 mm CuCrZr
			0700 027 079	Kontaktspids FE 1,4 mm CuCrZr
	0700 027 060	Adapter til spids	0700 027 062	Adapter til spids
	0700 027 061	Adapter til spids +30 mm	0700 027 063	Adapter til spids +30 mm
	0700 027 064	Adapter til spids +10 mm	0700 027 065	Adapter til spids +10 mm

Art.	FE MINI 200/250/320w		FE 300/400w	
	Bestillingsnr.	Betegnelse	Bestillingsnr.	Betegnelse
	0700 027 050	Dyse 12 mm	0700 027 055	Dyse 14 mm, speciel
	0700 027 051	Dyse 14 mm	0700 027 056	Dyse 17 mm, speciel
	0700 027 052	Dyse 14 mm, speciel	0700 027 057	Dyse 14 mm, speciel +30 mm forlænger
	0700 027 053	Dyse 17 mm, speciel	0700 027 059	Dyse 14 mm, speciel +10 mm forlænger
	0700 027 054	Dyse 14 mm, speciel +30 mm forlænger		
	0700 027 058	Dyse 14 mm, speciel +10 mm forlænger		
	Liner af stål			
	0700 200 085	0,8–1,0, blå, 3 m	0700 200 085	0,8–1,0, blå, 3 m
	0700 200 086	0,8–1,0, blå, 4 m	0700 200 086	0,8–1,0, blå, 4 m
	0700 200 800	0,8–1,0, blå, 5 m	0700 200 800	0,8–1,0, blå, 5 m
	0700 200 087	1,0–1,2, rød, 3 m	0700 200 087	1,0–1,2, rød, 3 m
	0700 200 088	1,0–1,2, rød, 4 m	0700 200 088	1,0–1,2, rød, 4 m
	0700 025 801	1,0–1,2, rød, 5 m	0700 025 801	1,0–1,2, rød, 5 m
			0700 025 802	1,2–1,6, gul, 3 m
			0700 025 803	1,2–1,6, gul, 4 m
			0700 025 804	1,2–1,6, gul, 5 m
	Foring i Pa/bronze (til aluminium og rustfrit stål)			
	0700 025 816	0,8–1,0, antracit, 3 m	0700 025 816	0,8–1,0, antracit, 3 m
	0700 025 817	0,8–1,0, antracit, 4 m	0700 025 817	0,8–1,0, antracit, 4 m
	0700 025 818	0,8–1,0, antracit, 5 m	0700 025 818	0,8–1,0, antracit, 5 m
			0700 025 819	1,2–1,6, antracit, 3 m
		0700 025 820	1,2–1,6, antracit, 4 m	
		0700 025 821	1,2–1,6, antracit, 5 m	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



Du kan finde kontaktoplysninger på <http://esab.com>

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

